Spandex Polynorma España
Consumibles y maquinaria para la impresión digital, serigrafía y rotulación.

Polynorma Madrid
Uranio, 29 ● Parque empresarial a3
28500 Arganda del Rey ● Madrid ● Tel. 918706468
Polynorma Barcelona
Sant Adrià, 62 ● 08030 Barcelona ●Tel. 932740850
www.polynorma.com● info@polynorma.com

POLYNORMA

spandex

Información de producto

SERIE NYLONTAG

Características Generales

Tinta de serigrafía de acabado satinado, apropiada de tejidos sintéticos en especial de nylon resinado habitualmente utilizado en la manufactura de bolsas de viaje y equipaciones deportivas.

Aplicaciones

Tinta de secado rápido, caracterizada por su excelente adherencia y gran flexibilidad sobre variados soportes y tejidos, como por ejemplo, poliamida, poliéster, algodón 100% y mezclas de algodón con poliéster. PVC autoadhesivos y materiales sintéticos empleados en la confección de paraguas, anoraks y ropa deportiva.

Características Técnicas

Brillo

La serie NYLONTAG está considerada como una tinta de acabado satinado, a modo de referencia, los valores de brillo obtenidos de una película de tinta una vez evaporada, ha sido los siguientes:

Colores	37 – 47 unidades de brillo
Blanco	25 – 35 unidades de brillo

Las condiciones del ensayo son éstas: tejido de poliéster de 120.34 y diluido al 15%; brillo medido en un ángulo de 85º. Dentro de esta escala de medición, una lectura de 5 unidades es mate y una lectura de 100 unidades es muy brillante. Impreso sobre una cartulina de contraste estandarizada Leneta.

Resistencia Al Exterior

Es importante tener presente a la hora de seleccionar los colores de la serie NYLONTAG el uso que va a tener el artículo impreso. Para aplicaciones que van a ser expuestas al exterior durante largo tiempo, utilizar únicamente las tintas que incluyan la letra X en la descripción del producto. Formulada con pigmentos sin plomo (SP).

Resistencias Fisico-Químicas

En aplicaciones donde sea necesario mejorar la adherencia o incrementar las propiedades físico-químicas, puede utilizarse el endurecedor NYLONTAG NY-7500 ENDURECEDOR al 2-4%. Utilizar la mezcla antes de 8 horas.

Condiciones De Uso

Preimpresión

Confección de la pantalla a partir de emulsiones y film capilar resistentes a los disolventes. Los tejidos aconsejados oscilan entre los 43 y 120 hilos / cm.

Impresión

NYLONTAG funciona especialmente bien en máquinas manuales y semiautomáticas.

Secado

Serie de secado por evaporación de disolventes. Los tiempos de secado varían según las condiciones de impresión, los diluyentes utilizados y el soporte a imprimir. A modo de referencia, a 22ºC la tinta seca en 10-15 minutos. En equipos de secado por chorro de aire caliente a 55-65ºC, aproximadamente 40 segundos.

Advertencia importante: los datos suministrados en esta documentación están basados en resultados de ensayos minuciosos y se dan a título indicativo, no pudiendo derivar de ellos ninguna responsabilidad para Polynorma. Teniendo en cuenta la gran diversidad de usos posibles y el desarrollo continuo de nuevas posibilidades, el usuario debe efectuar pruebas previas a cada aplicación, y únicamente él asume los riesgos relativos a este uso. Act. octubre 2015

Como en la mayoría de trabajos donde exista una sobreimpresión entre colores, la velocidad de secado y posterior apilado, puede verse disminuida sensiblemente

Dilución

A fin de homogeneizar la tinta después de un periodo de almacenamiento, es necesario remover antes de su empleo. En función de la rapidez requerida del trabajo a realizar, existen cuatro diluyentes a dosificar entre un 15 y un 20%, con las siguientes referencias:

NYLONTAG 5600 DILUYENTE NORMAL

NYLONTAG 5700 DILUYENTE RAPIDO

NYLONTAG 5800 DILUYENTE LENTO

En aplicaciones a rodillo se recomienda diluir entre 25-35% y a pistola entre 30-40%. Puesto que se trata de una fuerte dilución, las incorporaciones se deben hacer lentamente mezclando con la tinta.

Rendimiento

El rendimiento por kilo ha sido calculado sobre un tejido de 120.34 hilos, impresión sobre PVC autoadhesivo y una dilución del 15%.

Colores	60-70m2/ Kg.
Blanco	40-50m2/ Kg

Precauciones

Dada la gran variedad de tejidos de nylon presentes en el mercado así como de ciertos acabados e impregnaciones de uso común que podrían dificultar la adherencia en especial de de sustancias que dificulten la impresión y adherencia como polvo, aceites y plastificantes. Es muy importante efectuar un ensayo previo del comportamiento tinta-soporte de acuerdo a las condiciones de impresión particulares de cada caso.

Efectuar las pruebas definitivas 24 horas después de la impresión.

Es imprescindible remover a fondo el contenido de los envases antes de diluir la tinta e incluso antes de la impresión.

Productos Auxiliares

ANTIESPUMA UNIVERSAL B6310: aditivo especialmente formulado para la reducción y eliminación de las burbujas de aire que se incorporan durante el proceso de impresión.

ANTICRATERES UNIVERSAL B6400: producto que reduce la tensión superficial, con su empleo se consigue una total uniformidad de la capa de tinta.

ANTIESTATICO UNIVERSAL U6005: reduce la electricidad estática.

La incorporación a las tintas de cualquiera de estos aditivos debe realizarse con una intensa agitación para evitar falta de homogeneidad y otros defectos no deseados

Advertencia importante: los datos suministrados en esta documentación están basados en resultados de ensayos minuciosos y se dan a título indicativo, no pudiendo derivar de ellos ninguna responsabilidad para Polynorma. Teniendo en cuenta la gran diversidad de usos posibles y el desarrollo continuo de nuevas posibilidades, el usuario debe efectuar pruebas previas a cada aplicación, y únicamente él asume los riesgos relativos a este uso. Act. octubre 2015