

---

## TINTA BLANCA DESCARGA W-29

**Característica principal:** Emulsión lista uso, sin reductor, para estampar Rongeant blanco sobre fondos tintados con colorantes directos o reactivos siguiendo el proceso de termofijación especialmente desarrollada para la combinación con efectos de transferencia posterior.

---

### Especificaciones técnicas

Aspecto 20/25 °C	: Emulsión viscosa blanca
Valor pH 20/25 °C	: 9,5 -10,5
Viscosidad Brookfield HBT (Sp. 5 a 50 rpm.) 20/25 °C	: 5760 – 7040 cps

---

### Propiedades

- Está especialmente desarrollado para la combinación de efectos de descarga con transferencia de papel posterior y con la finalidad de que el dibujo estampado no retenga el papel aplicado durante dicha transferencia con temperatura.
- Excelentes solidesces al lavado acuoso y al frote seco y húmedo. Muy buen tacto y excelente cobertura de blanco.
- Incorpora un nuevo emulsionante-espesante que favorece la estabilidad de la reología de la emulsión. Aunque la pasta incorpora lubricante para favorecer el desplazamiento de la misma por las pantallas y evitar su bloqueo, en casos extremos de temperatura, puede añadirse aditivo *921-Na* razón de 5-15 gr/l.

---

### Técnicas de aplicación

#### Consideraciones básicas:

- 1.- Estampar sobre tinturas con colorantes directos o reactivos, puesto que sólo hay que termofijar. Normalmente las indicaciones de los muestrarios son Base Vaporado.
- 2.- Se han obtenido los mejores resultados con los **Polvos de Descarga**.
- 3.- Es fundamental filtrar las pastas antes de estampar.
- 4.- También es importante, una vez incorporado el reductor, utilizarlo inmediatamente.

## Preparación

<i>Tinta Blanca Descarga W-29</i>	950 gr.
Polvos Descarga	50 gr.
TOTAL	1000 gr.

Esta emulsión se utilizará inmediatamente después de la adición de los **Polvos de Descarga** y durará sin perder efectividad un máximo de 24 horas. Una vez estampado, hay que secar a 90° C. Es importante no sobrepasar esta temperatura. Después del secado, y como máximo después de 2 horas, se tiene que efectuar un polimerizado de 5 minutos entre 140 y 150°C.

Es imprescindible que el calor en la rama sea uniforme. De esta forma aseguraremos una perfecta homogeneidad del ronjeant entre orillos y cabeza/cola de las piezas.

Lavar el estampado con *aditivo N-100*, 1 gr/l. a 40°C.

Si es necesario aumentar la viscosidad de la pasta, se puede incorporar el *aditivo R-10*, en agitación, a razón de 5-15 gr/Kg. de pasta.

Para garantizar la capacidad de descarga del artículo estampado es aconsejable hacer previamente una pequeña prueba sobre el tejido a estampar.

---

## Almacenamiento

Un máximo de 6 meses en envases originales, bien cerrados y al abrigo de las inclemencias del tiempo, a una temperatura máxima de 35°C.



El fabricante garantiza la calidad de sus productos. No obstante, todas las recomendaciones y sugerencias son hechas sin ninguna garantía, ya que las condiciones de uso del producto están fuera de nuestro control.